

UCHWAŁA
Rady Powiatu w Łęcznej
z dnia

**w sprawie oceny sytuacji ekonomiczno-finansowej Samodzielnego Publicznego Zakładu
Opieki Zdrowotnej w Łęcznej**

Na podstawie art.12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (t.j. Dz.U. z 2024 r, poz. 107 z późn. zm.), w związku z art. 53a ust. 4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 450 z późn. zm.), Rada Powiatu uchwala, co następuje:

§ 1

Po zapoznaniu się z Raportem o sytuacji ekonomiczno – finansowej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej **ocenia się pozytywnie** sytuację ekonomiczno - finansową Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej, na podstawie raportu o sytuacji ekonomiczno – finansowej, przedłożonego przez Dyrektora Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej.

§ 2

Raport o sytuacji ekonomiczno – finansowej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej zawierający m.in.: analizę sytuacji ekonomiczno – finansowej na dzień 31.12.2024 r., prognozę sytuacji ekonomiczno – finansowej na lata 2025-2027 wraz z opisem przyjętych założeń oraz wskaźniki ekonomiczno-finansowe i ocenę punktową w latach 2025-2027, stanowi załącznik do niniejszej uchwały.

§ 3

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady

Teodor Kosiarski

Wande

Jacek Korbas
ADWOKAT

UZASADNIENIE

do projektu Uchwały Rady Powiatu w Łęcznej w sprawie oceny sytuacji ekonomiczno-finansowej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej

Zgodnie z art. 53a ust. 4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej podmiot tworzący dokonuje oceny sytuacji ekonomiczno-finansowej samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej na podstawie raportu sporządzonego przez kierownika jednostki. Raport o sytuacji ekonomiczno-finansowej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Łęcznej przygotowany został na podstawie sprawozdania finansowego za rok 2024. W skład przedstawionego raportu wchodzi:

- 1) analiza sytuacji ekonomiczno-finansowej na dzień 31.12.2024 r.;
- 2) prognoza sytuacji ekonomiczno-finansowej na lata 2025-2027;
- 3) wskaźniki ekonomiczno-finansowe i ocena punktowa w latach 2025-2027.

Mając na uwadze powyższe, w celu realizacji obowiązków ustawowych podjęcie uchwały jest uzasadnione.

Naczelnik Wydziału Zdrowia
i Spraw Społecznych


Emilia Warda