

OGŁOSZENIE O PRZETARGU
Z DNIA 18.11.2024 r.

I. Ogłaszający przetarg i jego siedziba:

Powiat Łęczyński - Zarząd Powiatu w Łęcznej Al. Jana Pawła II 95A, 21-010 Łęczna.

II. Miejsce i termin przeprowadzenia przetargu:

Oferty zostaną otwarte w siedzibie Starostwa Powiatowego w Łęcznej (sala konferencyjna) w dniu **25.11.2024 r.** o godz. **10.00**

III. Przedmiot przetargu:

Autobus **RENAULT MASTER 2.5 dCi**, rok produkcji 2006, nr rej. LLE 1H11, VIN: VF1FDCML636538832, kolor czerwony, skrzynia biegów manualna, rodzaj paliwa olej napędowy, liczba miejsc 16, wskazanie drogomierza 431336 km, maksymalna/dopuszczalna ładowność: 2463/1569 kg, maksymalna masa całkowita: 3490 kg, pojemność silnika: 2463cm³, dach regulowany mechanicznie, klimatyzacja, ogrzewanie dodatkowe, platforma najazdowa, szyby przednie i lusterka zewnętrzne regulowane elektrycznie, zamek centralny zdalnie sterowany, zestaw do montażu stabilizacji wózka i pasażera. Brak ważnego badania technicznego (pojazd posiada korozję, uszkodzone drzwi, progi).

IV. Wadium:

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie przez oferenta wadium w wysokości 10% ceny wywoławczej, tj. **460,00 zł** – brutto. Wpłaty należy dokonać na konto Starostwa Powiatowego w Łęcznej nr: **24 8741 0004 0007 8692 2000 0680** do dnia **22.11.2024 r.** Za dzień wpłaty przyjmuje się dzień wpływu środków pieniężnych na konto Starostwa Powiatowego w Łęcznej. Wadium złożone przez nabywcę zalicza się na poczet ceny. Wadia złożone przez pozostałych oferentów zostaną zwrócone w terminie 7 dni od dnia dokonania wyboru lub odrzucenia oferty. Wadium nie podlega zwrotowi, gdy oferent, który wygrał przetarg uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży.

V. Cena wywoławcza:

4 600,00 zł słownie: (cztery tysiące sześćset złotych) **brutto**

VI. Wymagania jakim powinna odpowiadać oferta:

Oferta pod rygorem nieważności powinna być sporządzona w formie pisemnej i musi zawierać:

- imię i nazwisko, adres zamieszkania lub firmę i siedzibę oferenta,
- oferowaną **cenę brutto** – nie niższą niż cena wywoławcza i warunki jej zapłaty,
- oświadczenie oferenta, że zapoznał się ze stanem przedmiotu przetargu lub że ponosi odpowiedzialność za skutki wynikające z rezygnacji z oględzin tego przedmiotu.

VII. Miejsce i termin składania ofert, okres związania ofertą:

Ofertę należy przesłać na adres Starostwa Powiatowego w Łęcznej Al. Jana Pawła II 95A, 21-010 Łęczna lub złożyć osobiście w siedzibie - pok. 104 Kancelaria, w zaklejonej kopercie, opatrzonej **danymi oferenta i dopiskiem** „Sprzedaż samochodu **RENAULT MASTER**”, w terminie do dnia **25.11.2024 r. do godz. 9.30** Oferta jest wiążąca przez 14 dni od upływu terminu składania ofert.

VIII. Dodatkowe informacje:

Komisja przetargowa odrzuca ofertę, jeżeli:

- została złożona po wyznaczonym terminie, w niewłaściwym miejscu lub przez oferenta, który nie wniósł wadium,
- nie zawiera danych i dokumentów o których mowa w pkt VI lub są one niekompletne, nieczytelne, lub budzą inna wątpliwość, zaś jej uzupełnienie lub złożenie wyjaśnień mogłoby prowadzić do uznania jej za nową ofertę,
- o odrzuceniu oferty komisja przetargowa zawiadamia niezwłocznie oferenta.

Wybrana zostanie oferta z najwyższą ceną.

Złożenie jednej ważnej oferty wystarcza do przeprowadzenia przetargu.

Oferenci mogą uczestniczyć w publicznym otwarciu ofert.

W razie zaoferowania tej samej ceny przez kilku oferentów przetarg będzie kontynuowany w formie aukcji między nimi. Oferenci, którzy złożą równorzędne oferty zostaną powiadomieni o terminie i miejscu przeprowadzenia aukcji. Jeżeli będą obecni w dniu przetargu i zostaną powiadomieni, to aukcja odbędzie się w tym dniu, tj. **25.11.2024 r.**

Organizatorowi przetargu przysługuje prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert, bez podania przyczyn.

Dodatkowe wyjaśnienia i informacje dotyczące przetargu, w tym o przedmiocie przetargu, oględzinach można uzyskać w godz. 8.00 - 10.00 telefonicznie lub osobiście w siedzibie Starostwa Powiatowego w Łęcznej. Osobą uprawnioną do kontaktu jest:

Angelika Maziarz, Bartłomiej Wachewicz – tel. 81 5315231,

Naczelnik Wydziału Administracyjno-Gospodarczego – Agnieszka Plechawska – tel. 81 5315230.

IX. Termin zawarcia umowy sprzedaży:

Nabywca zobowiązuje się do podpisania umowy sprzedaży do dnia **29.11.2024 r.** i wpłaty ceny nabycia w terminie **7 dni** od dnia zawarcia umowy sprzedaży.

Wydanie przedmiotu sprzedaży nastąpi niezwłocznie po zapłaceniu ceny nabycia – protokołem zdawczo-odbiorczym.

X. Podstawa prawna:

Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 21 października 2019 roku w sprawie szczegółowego sposobu gospodarowania składnikami rzeczowymi majątku ruchomego Skarbu Państwa (tj. Dz. U z 2023r. poz. 2303).

Przedmiot sprzedaży stanowi składnik rzeczowy majątku ruchomego Starostwa Powiatowego w Łęcznej przeznaczony do zagospodarowania poprzez sprzedaż.