

Uchwała Nr 16/65/2024
Zarządu Powiatu w Łęcznej
z dnia 14 sierpnia 2024 roku

w sprawie wyrażenia zgody na sprzedaż środka trwałego

Na podstawie art. 32 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz. U. z 2024r., poz. 107) Zarząd Powiatu uchwała, co następuje:

§ 1

1. Wyraża się zgodę na sprzedaż środka trwałego w drodze przetargu nieograniczonego – Autobus marki **RENAULT MASTER** 2.5 dCi (rok prod. 2006) o nr rej. LLE 1H11, stanowiącego własność Powiatu Łęczyńskiego, będącego w posiadaniu Starostwa Powiatowego w Łęcznej.
2. Ogłoszenie o przetargu stanowi załącznik do niniejszej uchwały.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Zarządu.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Wicestarosta


Michał Woźniak

Przewodniczący Zarządu


Daniel Słowik

Członkowie Zarządu:

1. Artur Choma

2. Szymon Czech 

3. Danuta Szychta-Zagwodzka 

OGŁOSZENIE O PRZETARGU

I. Ogłaszający przetarg i jego siedziba:

Powiat Łęczyński - Zarząd Powiatu w Łęcznej ul. Al. Jana Pawła II 95A, 21-010 Łęczna

II. Miejsce i termin przeprowadzenia przetargu:

Oferty zostaną otwarte w siedzibie Starostwa Powiatowego w Łęcznej (sala konferencyjna) w dniu 30.08.2024r. o godz. 10.00

III. Przedmiot przetargu:

Autobus **RENAULT MASTER 2.5 dCi**, rok produkcji 2006, nr rej. LLE 1H11, VIN: VF1FDCML636538832, kolor czerwony, skrzynia biegów manualna, rodzaj paliwa olej napędowy, liczba miejsc 16, wskazanie drogomierza 431336 km, maksymalna/dopuszczalna ładowność: 2463/1569 kg, maksymalna masa całkowita: 3490 kg, pojemność silnika: 2463cm³, dach regulowany mechanicznie, klimatyzacja, ogrzewanie dodatkowe, platforma najazdowa, szyby przednie i lusterka zewnętrzne regulowane elektrycznie, zamek centralny zdalnie sterowany, zestaw do montażu i stabilizacji wózka i pasażera. Brak ważnego badania technicznego (pojazd posiada korozję oraz uszkodzone drzwi, progi).

IV. Wadium:

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie przez oferenta wadium w wysokości 10% ceny wywoławczej, tj 1 100 zł – brutto. Wpłaty należy dokonać na konto Starostwa Powiatowego w Łęcznej nr: **15 8741 0004 0007 8908 2000 0030** do dnia **29.08.2024r.** Za dzień wpłaty przyjmuje się dzień wpływu środków pieniężnych na konto Starostwa Powiatowego w Łęcznej. Wadium złożone przez nabywcę zalicza się na poczet ceny. Wadia złożone przez pozostałych oferentów zostaną zwrócone w terminie 7 dni od dnia dokonania wyboru lub odrzucenia oferty. Wadium nie podlega zwrotowi, gdy oferent, który wygrał przetarg uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży.

V. Cena wywoławcza:

11 000 zł słownie: (jedenaście tysięcy złotych) brutto

VI. Wymagania jakim powinna odpowiadać oferta:

Oferta pod rygorem nieważności powinna być sporządzona w formie pisemnej i musi zawierać:

- imię i nazwisko adres zamieszkania lub firmę i siedzibę oferenta,
- oferowaną cenę brutto – nie niższa niż cena wywoławcza i warunki jej zapłaty,
- oświadczenie oferenta, że zapoznał się ze stanem przedmiotu przetargu lub że ponosi odpowiedzialność za skutki wynikające z rezygnacji z oględzin tego przedmiotu.

VII. Miejsce i termin składania ofert, okres związania ofertą:

Ofertę należy przesłać na adres Starostwa Powiatowego w Łęcznej Al. Jana Pawła II 95A, 21-010 Łęczna lub złożyć osobiście w siedzibie - pok. 111 Kancelaria, w zaklejonej kopercie, opatrzonej danymi oferenta i dopiskiem „Sprzedaż samochodu **RENAULT MASTER**”, w terminie do dnia **30.08.2024r. do godz. 9.00**. Oferta jest wiążąca przez 14 dni od upływu terminu składania ofert.

VIII. Dodatkowe informacje:

Komisja przetargowa odrzuca ofertę, jeżeli:

- została złożona po wyznaczonym terminie, w niewłaściwym miejscu lub przez oferenta, który nie wniósł wadium,
- nie zawiera danych i dokumentów o których mowa w pkt VI lub są one niekompletne, nieczytelne, lub budzą inną wątpliwość, zaś jej uzupełnienie lub złożenie wyjaśnień mogłoby prowadzić do uznania jej za nową ofertę,
- o odrzuceniu oferty komisja przetargowa zawiadamia niezwłocznie oferenta.

Wybrana zostanie oferta z najwyższą ceną.

Złożenie jednej ważnej oferty wystarcza do przeprowadzenia przetargu.

Oferenci mogą uczestniczyć w publicznym otwarciu ofert.

W razie zaoferowania tej samej ceny przez kilku oferentów przetarg będzie kontynuowany w formie aukcji między nimi. Oferenci, którzy złożą równorzędne oferty zostaną powiadomieni o terminie i miejscu przeprowadzenia aukcji. Jeżeli będą obecni w dniu przetargu i zostaną powiadomieni, to aukcja odbędzie się w tym dniu, tj. **30.08.2024r.**

Organizatorowi przetargu przysługuje prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert, bez podania przyczyn.

Dodatkowe wyjaśnienia i informacje dotyczące przetargu, w tym o przedmiocie przetargu, można uzyskać w godz. 8.00 - 10.00 telefonicznie lub osobiście w siedzibie Starostwa Powiatowego w Łęcznej. Osobą uprawnioną do kontaktu jest:

Inspektor ds. dozoru mienia – Bartłomiej Wachewicz – tel. 81 5315231,

Naczelnik Wydziału Administracyjno-Gospodarczego – Monika Kryk – tel. 81 5315230.

IX. Termin zawarcia umowy sprzedaży:

Nabywca zobowiązuje się do podpisania umowy sprzedaży do dnia **03.09.2024r.** i wpłaty ceny nabycia w terminie 3 dni od dnia zawarcia umowy sprzedaży.

Wydanie przedmiotu sprzedaży nastąpi niezwłocznie po zapłaceniu ceny nabycia – protokołem zdawczo-odbiorczym.

X. Postawa prawna:

Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 21 października 2019 roku w sprawie szczegółowego sposobu gospodarowania składnikami rzeczowymi majątku ruchomego Skarbu Państwa (t.j. Dz. U z 2023r. poz. 2303).

Przedmiot sprzedaży stanowi składnik rzeczowy majątku ruchomego Starostwa Powiatowego w Łęcznej przeznaczony do zagospodarowania poprzez sprzedaż.